



Yüzey: Difüzer/Dağıtıcı(şeker fabrikası)

Problem: Yalıtımın altındaki Aşınma ve Korozyon, Personel Güvenliği, Isı Kaybı

Uygulama Sebebi: Difüzerin sabit bir sıcaklıkta tutulması ve personel güvenliği

İlk Sıcaklık= 87 C

Uygu. sonraki sıcaklık = 53 C

Uygulanan Kalınlık= 1.5 mm

Bu şeker fabrikası klasik izalasyonla verimi sağlayamamıştır. Mascoat Industrial DTI uygulama kolaylığı, yalıtım altı korozyon sorununu elimine etmesi ve enerji kazancıyla izolasyon sistemi olarak seçilmiştir. 1.5 mm dft kalınlıkla uygulama başarıyla sonuçlandı ve Fabrika bütçesine inanılmaz enerji kazancı ve tasarruf sağlandı.